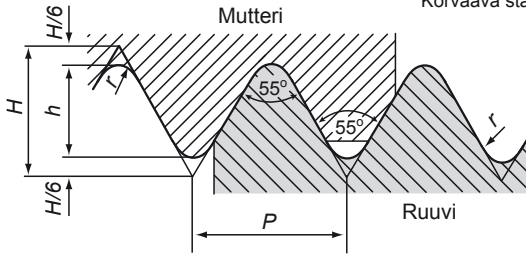


Korvaava standardi SFS-EN ISO 228-1 (2003/06)



$$H = 0,96049 \cdot P$$

$$h = 2/3 H = 0,64033 \cdot P$$

$$H/6 = 0,16008 \cdot P$$

$$r = 0,13733 \cdot P$$

Kierrekoko x nousu (P)	Ruuvien ulko-halkaisija	Mutterin sisä-halkaisija	Suosittelut po-raushalkaisija	Minimi kierreyvyys, DIN 3852 mukaan	Tiivistyspinnan minimihalkaisija, DIN 3852 mukaan
	mm	mm	mm	mm	mm
1/8" – 28	9,728	8,566	8,80	8,0	19
1/4" – 19	13,157	11,445	11,80	12,0	25
3/8" – 19	16,662	14,950	15,25	12,0	28
1/2" – 14	20,955	18,631	19,00	14,0	34
5/8" – 14	22,911	20,587	21,00	16,0	42
3/4" – 14	26,441	24,117	24,50	16,0	42
7/8" – 14	30,201	27,877	28,25	18,0	47
1" – 11	33,249	30,291	30,75	18,0	47
1 1/8" – 11	37,897	34,939	35,00	20,0	51
1 1/4" – 11	41,910	38,952	39,50	20,0	56
1 3/8" – 11	44,323	41,365	41,50	22,0	58
1 1/2" – 11	47,803	44,845	45,50	22,0	61
1 3/4" – 11	53,746	50,788	51,00	24,0	69
2" – 11	59,614	56,656	57,0	24,0	76

BSP-kierteet ja suomalaiset standardit

Meillä Suomessa on standardoitu kaksi putkikierrettä, joista löytyy tarkat tiedot kierreosiossa luvussa 9. Niiden vastaavuus BSP-kierteeseen on seuraava:

1. SFS-EN ISO 228-1 (2003/06), lieriömäinen putkikierte (merkintä G) korvaa täysin BSPP-kierteen (merkintä R).

Uusi englantilaisten standardi on BS-EN ISO 228-1 (2003).

2. SFS-ISO 7-1 (1988/01), kartiomainen putkikierte (merkintä R) korvaa BSPT-kierteen (merkintä R_k).

Uusi englantilainen standardi on BS-EN 10226-2 (2006).

Standardimerkintöjen käyttö

Merkinnöissä on syytä olla tarkkana, koska hydraulikkayrityksissä käytetään vielä paljon BSP-merkintöjä. EN-standardit pakottavat kuitenkin jokaisen maan julkaisemaan omat kansalliset EN-standardinsa ja näin on Englannissakin julkaistu BSP-kierteet uutena BS-EN standardeina.

Suomessa on syytä käyttää voimassa olevia G- ja R-merkintöjä ja samalla on syytä mainita standardi, jolloin ei tule mitään sekaannusta.